## **August Penkert GmbH**

Xantener Straße 12, 45479 Mülheim (Ruhr) Tel.: (0208) 41969-0 | Fax (0208) 41969-23

Internet: www.faltenbalg-hersteller.de

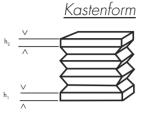
E-Mail: mail@penkert.com

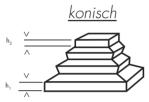
**Fragebogen** für <u>rechteckige</u>, <u>geschlossene</u> Faltenbälge; kräftige Ausführung für den Maschinenbau

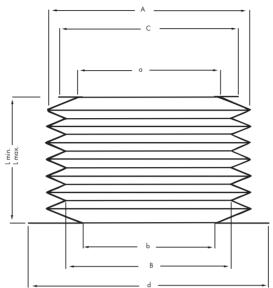


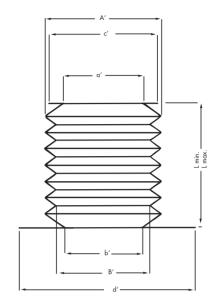












## Faltenbalgabmessungen: Kastenform rechteckig/konisch oben $B_1 \times B_1'$ ..... mm oben A'<sub>1</sub> x A'<sub>1</sub>' ..... mm unten B x B' inneres Faltenmaß B x B' = ..... mm ..... mm äußeres Faltenmaß $A \times A' = \dots mm$ unten A x A' Länge maximal L max =..... Länge minimal L min =..... mm Anzahl der Falten\*) = ..... $a \times a' = \dots mm^{(*nach M\"{o}glichkeit dem Hersteller \"{u}berlassen)}$ Stulpenmaß Stulpenlänge Stulpenmaß $b \times b'$ Stulpenlänge

Arbeitsweise:	waagerecht was	senkrecht	
ionstige Ange	aben:		
Was soll geschützt werden? (Spindel, Welle, Kolben)			<del></del>
Λit welchen Flüs			

Kunststoff  $\square$ 

Mit welchen Flüssigkeiten kommt der Balg in Berührung:
Ist der Faltenbalg Wärme ausgesetzt?
Wie oft wird der Balg ausgezogen?
Ist der Balg Schwingungen ausgesetzt?
Wie groß sind die Schwingungen in mm
Wie oft schwingt der Faltenbalg pro Minute?
Welches Material haben Sie bisher eingesetzt

Gummi 🗌

Ihre	Kontaktdaten

Chromleder

etwaiges Flanschmaß etwaiges Flanschmaß

Firma:	·····
Vor-/Name	:
Straße, Nr.	:
PLZ, Ort:	

Telefon:	
Fax:	
E-Mail:	

ca....°C

.....

Internet:

ca..... mal pro Minute

Kevlar 🗌